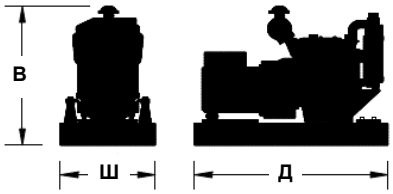
МОДЕЛЬ		DHA 16E
Основная мощность		14,5 кВА / 11,6 кВт
Резервная мощность		15 кВА / 12 кВт
• Габариты		
Длина (Д)	1400 мм	
Ширина (Ш)	700 мм	
Высота (В)	1432 мм	
Масса ДГУ в сборе	398 кг	
Объем топливного бака	29л	

• Расход топлива	Загрузка	л/ч	Автономия, ч
	50%	-	-
	75%	-	-
	100%	4,2	6,9

• Двигатель	**MITSUBISHI**
Модель	S4L 261SD
Объем двигателя	1,758 л
Охлаждение	Жидкостное
Частота вращения двигателя	1500 об/мин
Регулятор частоты вращения	механический
•Система охлаждения	
Объем системы охлаждения	2,5 л
Подогреватель охлаждающей жидкости	✓
Расход воздуха вентилятора	xxx $м^3$/мин
• Система смазки	
Ёмкость системы смазки	6 л
Расход масла на угар	1 % от расхода топлива
• Система воздухоснабжения	
Турбонаддув	✗
Расход воздуха на сгорание	1,08 $м^3$/мин
• Система выпуска отработанных газов	
Поток отработанных газов	3,5 $м^3$/мин
Температура отработанных газов	xxx˚C
Максимально допустимое противодавление	10,2 кПа
Диаметр выходной трубы глушителя	2,5”
• Батарея	
1 Батарея	12В 60 АЧ
• Генератор	**Mecc Alte**
Модель	ВТР3-3L/4 16,5 кВА
Напряжение	400/230В, 50 Гц
Регулятор напряжения	Компаундный