

МОДЕЛЬ		DPA 25E Mf			
Основная мощность		20,3 кВА / 16,3 кВт			
Резервная мощность		22,7 кВА / 18,2 кВт			
• Габариты					
Длина (Д)	1550 мм				
Ширина (Ш)	700 мм				
Высота (В)	1525 мм				
Масса ДГУ в сборе	580 кг	A.s.			
Объем топливного бака	88л	— —		д —	
• Расход топлива		Загрузка	л/ч	Автономия, ч	
		75%	4,6	19,1	
		100%	6,2	14,2	
• Двигатель		PERKINS			
Модель		404D-22G			
Объем двигателя		2,216 л			
Кол-во цилиндров		4			
Охлаждение		Жидкостное			
Частота вращения двигателя		1500 об/мин			
Регулятор частоты вращения		механический			
•Система охлаждения					
Объем системы охлаждения		6,98 л			
Подогреватель охлаждающей жидкости		✓			
Расход воздуха вентилятора		40,2 м ³ /мин			
• Система смазки					
Ёмкость системы смазки		9л			
Расход масла на угар		0,3 % от расхода топлива			
• Система воздухоснабжения					
Турбонаддув		×			
Расход воздуха на сгорание		1,45 м ³ /мин			
• Система выпуска отработанных газов				***************************************	
Поток отработанных газов		3,94 м ³ /мин			
Температура отработанных газов		505°C			
Максимально допустимое противодавление		10,2 кПа			
Диаметр выходной трубы глушителя		2,5"			
• Батарея сухозаряженная					
1 Батарея		12B 70 AY 640A			
• Генератор		Leroy Somer (или аналог)			
Модель		LSA 42.2 L9			
Напряжение		230В, 50 Гц			
Мощность		22,95 кВА			
Электронный регулятор напряжения		R 250			